



STREETSCOOTER



StreetScooter Werkzeuge auf Rädern



Gemacht für die Arbeit,
gebaut für Sie.

Inhaltsverzeichnis

Produktübersicht.....	Seite 5
WORK Box.....	Seite 6
WORK Pickup.....	Seite 8
WORK Pure.....	Seite 10
Branchenlösungen.....	Seite 12
Features.....	Seite 14
Sicherheit.....	Seite 18
Preise & Technische Daten.....	Seite 20
Serienausstattung.....	Seite 22
Mobilitätskonzept.....	Seite 24
PEDELECS.....	Seite 26



Was entsteht, wenn Ingenieure den Mut haben, Ideen selbst umzusetzen? Wenn sie erst die Arbeitsabläufe ihrer Kunden analysieren und dann passgenaue Mobilitätslösungen produzieren? Die Antwort heißt StreetScooter. Ein emissionsfreies Nutzfahrzeug, konsequent auf Ihre Bedürfnisse ausgerichtet: **Zweckmäßig, robust und wirtschaftlich.** Wir bei StreetScooter bauen damit keine Autos, sondern **Werkzeuge auf Rädern.**

Quelle: www.nutzfahrzeuge-magazin.de



Zwei Größen und unendlich viele Möglichkeiten

Den StreetScooter erhalten Sie in zwei Größen: Als kompakten Allrounder WORK mit parkplatzfreundlichen 4,70 m Außenlänge und als alltagstaugliches Raumwunder WORK L mit nützlichen 8 m³ Laderaumvolumen. Beide Größen gibt es in 3 Modellvarianten. Die Varianten Box und Pickup passen bereits ideal zu den unterschiedlichen Anforderungen vieler Branchen. Maximale Flexibilität darüber hinaus bietet der Pure als reines fahrbereites Chassis. Seinen Aufbau gestalten Sie gemeinsam mit einem unserer Partner nach Ihren individuellen Vorgaben.



Auf das Wesentliche konzentriert

Der StreetScooter bietet Ihnen alles was Sie brauchen. Nicht mehr und nicht weniger. Aus dieser Fokussierung auf das Wesentliche und der durchdachten Bauweise ergeben sich äußerst geringe Betriebs- und Wartungskosten. Über die gesamte Nutzungsdauer ist der StreetScooter somit deutlich kostengünstiger als ein vergleichbarer Verbrenner. Darüber hinaus bieten wir Ladeinfrastrukturlösungen und eine auf Sie zugeschnittene Förderberatung über unser flächendeckendes Händlernetz an.



Es ist Teil unseres Konzepts, dass wir die Fahrzeuge an die branchenspezifischen Bedürfnisse unserer Kunden anpassen und dennoch zu einem bezahlbaren Preis anbieten können.

Achim Kampker
CEO StreetScooter



Box

Pickup

Pure

WORK XL

	Box		Pickup		Pure		WORK XL
	WORK	WORK L	WORK	WORK L	WORK	WORK L	WORK XL
Batterie [kWh]	20/40	40	20/40	40	20/40	40	76
Reichweite nach NEFZ ¹ [km]	101/205	187	101/205	187	101/205	187	200 ²
Zuladung [kg]	720/585	905	720/585	890	900/765	1.135	1.150
Ladevolumen [m ³]	4,3	8	-	-	-	-	20
Höchstgeschwindigkeit [km/h]	85	85	85	85	85	85	90
Preise exkl. MwSt. [€] ³	35.950/40.950	45.450	33.950/38.950	43.450	31.950/36.950	41.450	-

¹ Die angegebene Reichweite wurde nach NEFZ ermittelt. Die tatsächliche Reichweite ist abhängig von unterschiedlichen Faktoren, wie persönlichem Fahrstil, Geschwindigkeit, Streckenbeschaffenheit, Zuladung, Außentemperatur und Nutzungsgrad elektrischer Verbraucher. Zugunsten einer maximalen Reichweite sollten diese Faktoren berücksichtigt werden, soweit vom Fahrer beeinflussbar. Die Reichweite kann bei Fahrzeugen mit Sonderaufbauten von den Angaben für Standardmodelle abweichen.

² Geschätzte Reichweite

³ Alle Preisangaben sind eine unverbindliche Preisempfehlungen der StreetScooter GmbH zzgl. der Überführungs- bzw. Transportkosten. Die Preise, technischen Daten und Ausstattungsmerkmale entsprechen den zum Zeitpunkt des Druckes vorhandenen Kenntnissen. Änderungen der beschriebenen StreetScooter Modelle bleiben vorbehalten. Ihr StreetScooter Händler wird Sie über Änderungen informieren.

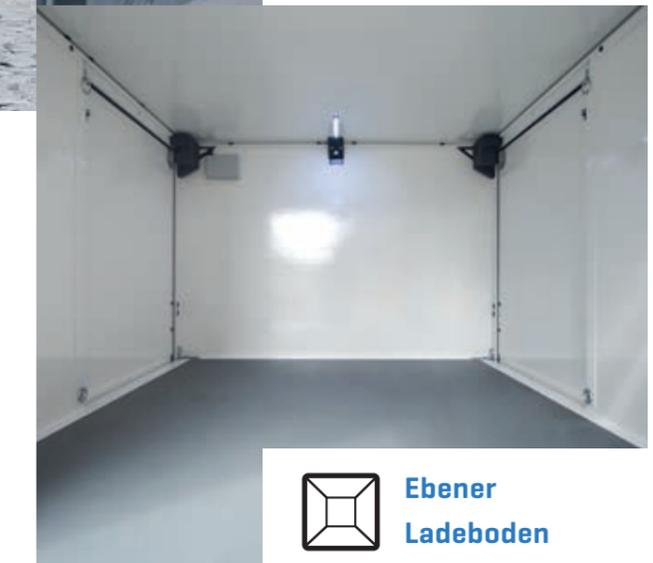
StreetScooter WORK Box



 **Ergonomisches Cockpit**



 **Vertikale Türgriffe**



 **Ebener Ladeboden**



Zuladung von bis zu 905 kg und einem Platzangebot von bis zu vier Europaletten fährt der StreetScooter dem Wettbewerb emissionsfrei voraus.

Den StreetScooter WORK Box mit einem Ladevolumen von 4,3 m³ gibt es auch als WORK L Box mit einem Ladevolumen von 8 m³. Beide sind variable Alleskönner. Bereits an den ersten Details wird deutlich, wie stark bei StreetScooter der Fokus auf Zuverlässigkeit, Produktivität und Ergonomie liegt.

Handgelenks beim Öffnen unterstützen. Der **rutschfeste Boden** wurde in zahlreichen Tests bei der Deutschen Post perfektioniert und bietet ideale Ladungssicherung. Die im Laderaum verbaute Beleuchtung besteht aus mehreren LED-Lampen, die über einen **Bewegungsmelder** reagieren.

Das zeigt sich in den **serienmäßigen beidseitigen Schiebetüren** und in den vertikalen Türgriffen, die ergonomisch perfekt die natürliche Bewegung des

Der Aufbau sitzt über den Radkästen, sodass der komplette **Laderaum** mit einer **Länge von bis zu 3.150 mm** vollständig genutzt werden kann. Dank seiner

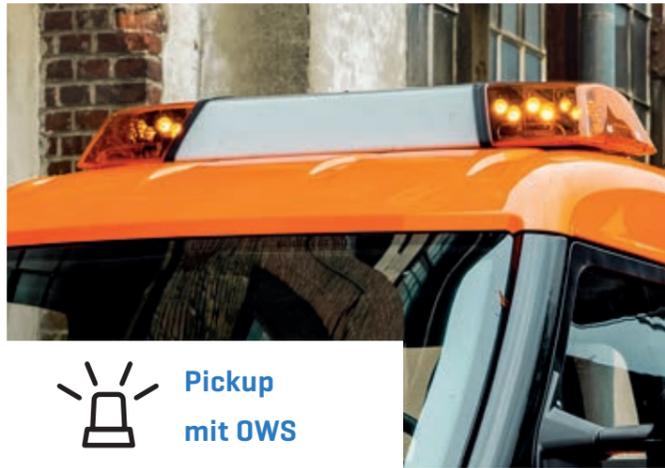
 **Ladevolumen bis zu 8 m³**

 **Zuladung bis zu 905 kg**

 **Reichweite nach NEFZ¹ bis zu 205 km**

BOX

Zahlreiche Ausbaupvarianten erhältlich




Pickup
mit OWS



StreetScooter
WORK Pickup

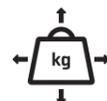



Umklappbare
Bordwände

Die Modelle StreetScooter WORK Pickup und WORK L Pickup sind mit ihrer Aluminium-Pritsche echte Leichtgewichte, damit sie mit bis zu 890 kg Zuladung besonders effizient sein können. Die umklappbaren Bordwände machen sie flexibel im Einsatz. Mit einer **Ladelänge von bis zu 3.177 mm** ist der StreetScooter WORK Pickup perfekt für den kommunalen Einsatz sowie den Garten- und Landschaftsbau geeignet. Der **rutschfeste Siebdruckboden** bietet mit einer Dicke von 18 mm **absolute Stabilität** und ist daher auch für das Baugewerbe der passende Begleiter, um schwere Geräte transportieren zu können. Die vom TÜV-zertifizierten 6 Verzurrösen mit jeweils 650 daN bieten Ihnen absolute Sicherheit. Damit steht Ihrem emissionsfreien Gütertransport nichts mehr im Wege.




ab Werk in RAL 2004
Kommunalorange



Zuladung
bis zu 890 kg



Reichweite nach NEFZ¹
bis zu 205 km

**Zahlreiches Pritschenzubehör
und Aufbauvarianten erhältlich**



StreetScooter
WORK Pure



22 **Bewährte
Aufbauvarianten
verfügbar**

Maximale Flexibilität für maximale Individualität – das ist das Prinzip, auf dem die maßgeschneiderten Aufbaumodelle des WORK Pure und WORK L Pure basieren. Gemeinsam mit unseren Partnern haben wir eine Vielzahl unterschiedlicher Aufbauvarianten für verschiedene Einsatzzwecke entwickelt. Die Fahrerkabine des WORK Pure bietet ausreichend Platz für 2 Personen und die pragmatische Ergonomie aller StreetScooter-Modelle. Wir arbeiten je nach Branche mit unterschiedlichen Aufbaupartnern zusammen. Hierbei beraten Sie gerne unsere StreetScooter Händler von A bis Z. Die Umbaurichtlinie finden Sie unter www.streetscooter.eu.



PURE

Die Basis für maßgeschneiderte Aufbaumodelle



Quelle:
www.e-vade.de, © E-VADE GmbH
<https://www.kress.eu/de/>, © KRESS Kühlfahrzeuge & Kühlanhänger
<https://www.bott.de>, © Bott GmbH & Co. KG

Für jede Branche eine passende Lösung

Unsere Fähigkeiten, auch komplexe Ansprüche durch spezielle Aufbauten zu lösen, macht uns zur ersten Wahl bei elektrischen Nutzfahrzeugen. Das gestiegene Umweltbewusstsein und strengere Vorschriften für die innerstädtische Abgasemission bei Verbrennungsmotoren machen den StreetScooter auch für Ihre Branche immer interessanter.



... für GaLaBau und Entsorger

Ob Garten- oder Landschaftsbau, kommunales Unternehmen oder Baugewerbe: In Parkanlagen und Naturschutzgebieten ist der StreetScooter das ideale Arbeitsgerät - leise und abgasfrei. Mit dem WORK Pickup bieten wir die maximale Flexibilität eines elektrischen Nutzfahrzeugs mit eingebauter innerstädtischer Bewegungsfreiheit. Damit nehmen Sie eine Vorreiterrolle in der Antriebswende ein.



... für Wartungs- und Montageteams

Schrank- und Regalsysteme, Unterflurschubladen oder Vollauszugsysteme im Laderaum, Ladungssicherung mit verschiedenen Verzurrschienen: Auf Wunsch wird der WORK zum universellen Werkzeug für Service- und Montageeinsätze.

... für Kühltransporte in Ballungsräumen

Für Lieferservices, Konditoreien, Metzgereien, Transporteure von Arzneimitteln und Tiefkühllieferanten ist der WORK Cool mit seinem Kühlaufbau eine echte Alternative zu Konzepten mit Verbrennungsmotor. Die Kühlung erfolgt über eine Zusatzbatterie, sodass die Reichweite nicht beeinflusst wird.



... für flexible Logistiker

Der StreetScooter wurde vom weißen Blatt Papier aus auf die Anforderungen der Kurier-, Express-, und Paketzustelldienste hin entwickelt. Die bereits 7.500 von der Deutschen Post eingesetzten StreetScooter haben den Zustellbetrieb revolutioniert. Mit dem WORK XL stellen wir auch ein auf Basis der Ford Transit Plattform neu entwickeltes Fahrzeug in der Transporterklasse bereit.



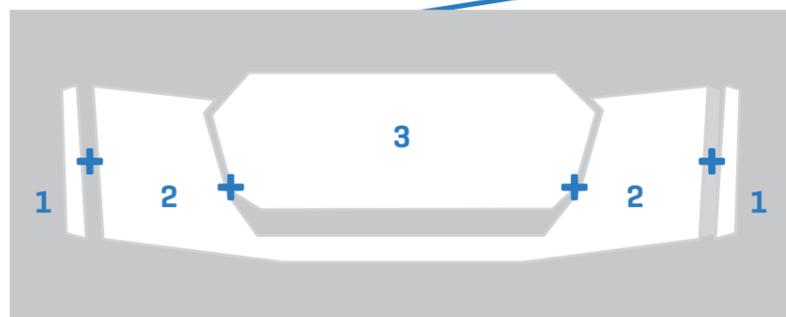
... für kostenorientierte Flottenmanager

Null Emission im Fahrbetrieb trifft auf den perfekten Maßanzug für individuelle Unternehmensprozesse: Dies allein klingt schon überzeugend. Wer dann noch die geringeren Wartungs- und Betriebskosten gegenüber einem Verbrennungsmotor sowie die attraktiven Förderprogramme betrachtet, ist überzeugt: StreetScooter ist auch ein Synonym für kostenorientiertes Flottenmanagement.

FEATURES

Ein Karosseriekonzept,
das Kosten senkt.
Von Anfang an.

Ob im Bau oder im Betrieb: Das durchdachte Karosseriekonzept sucht unter den elektrischen Nutzfahrzeugen seines Gleichen. Die Motorhaube, die Türen, der Stoßfänger und das Dach bestehen aus **durchgefärbten Kunststoffteilen**. Sie sind nicht nur **kratzresistent** und **besonders strapazierfähig**, sondern auch günstig im Austausch. Ebenso wie der an den Seitentüren zusätzlich angebrachte, **schwarze Anprallschutz**. Das **reduziert die Reparaturkosten** auf ein Minimum. Dem gleichen Prinzip folgt die aus drei Kunststoffteilen bestehende Stoßstange (1-3), die aufgrund ihrer Segmente im Schadensfall häufig nicht komplett ausgetauscht werden muss.



Dreifach segmentierte Stoßstange



Leicht austauschbarer Anprallschutz

Eine Kabine, die robuste Ergonomie bietet. In jedem Detail.

Die Funktionalität steht bei StreetScooter immer im Vordergrund: Das aufgeräumte, übersichtliche Cockpit sorgt für einen guten Durchblick. Der ergonomisch eingerichtete Fahrgastraum mit erhöhter Sitzposition bietet **Platz für bis zu 2 Personen**. Er wurde speziell für die Anforderungen von Gewerbetreibenden entwickelt und unterstützt **effiziente Arbeitsabläufe**. So ist beispielsweise die Seitenwange des Fahrersitzes für den perfekten Ein- und Ausstieg abgeflacht. Mit der **serienmäßigen Sitzheizung**, der **Frontscheibenheizung** und den **beheizbaren Außenspiegeln** bietet Ihnen der StreetScooter den bestmöglichen Komfort.

Eine Ausstattung,
die Spaß an der
Arbeit garantiert.

Smartphone Integration

Das Smartphone lässt sich ganz einfach via Bluetooth mit dem StreetScooter Infotainment- und Navigationssystem inklusive Freisprechanlage verbinden. Musik auswählen, Anrufe tätigen oder annehmen und Nachrichten empfangen ist mit der Sprachsteuerung problemlos möglich. Zusätzlich bietet die Rückfahrkamera auf dem 6 Zoll Display die beste Rundumsicht seiner Klasse.

Mobiler Arbeitsplatz

Machen Sie Ihren StreetScooter zu Ihrem sicheren mobilen Arbeitsplatz. Die ergonomisch angeordneten Ablagefächer in der Mittelkonsole und an der Trennwand bieten ausreichend Platz für einen organisierten Arbeitsablauf.

Fahrmodi

Zur Maximierung der Reichweite können drei verschiedene Fahrmodi gewählt werden. Neben dem normalen Drive-Modus bietet Ihnen der StreetScooter auch den Reichweiten verlängernden Eco-Modus.



Ein Sicherheits-
konzept, das keine
Fragen offen lässt.

Die mit Bravour **bestandene Crashtests** für Frontal- und Seitenaufprall haben bewiesen: Der StreetScooter liegt beim Schutz seiner Insassen **über den gesetzlichen Anforderungen** - sowohl für einen Frontalaufprall, als auch für einen Seitenaufprall. Serienmäßig ausgestattet ist der StreetScooter mit Antiblockiersystem (ABS) und elektronischem Stabilitätssystem (ESP).

Ebenso gehören **Traktionskontrolle**, welche das Durchdrehen der Reifen verhindert, und der **intelligente Überschlageschutz** zur werksseitigen Ausstattung. Der Überschlageschutz erkennt das Risiko eines drohenden Unfalls und bringt das Fahrzeug über einen gezielten Bremsingriff wieder unter Kontrolle. Eine weitere Besonderheit ist die Berganfahrhilfe.

Passiv bietet die Kunststoff-Karosserie spezifische Vorteile beim **Fußgängerschutz**. Geschützt ist auch die Batterie, deren **Brandschutz** nach ECE-R100 R2 zertifiziert ist. Außergewöhnlich: Sie war nach dem entsprechenden Test sogar noch funktionsfähig.

**"Insassen- und Fußgängerschutz liegen
beim StreetScooter deutlich über den
gesetzlich Anforderungen"**
TÜV Rheinland

Preise³

Modell	Batteriekapazität [kWh]	Preise exkl. MwSt. [€]	Preise inkl. MwSt. [€]
WORK Box	20	35.950	39.869
	40	40.950	45.414
WORK Pickup	20	33.950	37.651
	40	38.950	43.196
WORK Pure	20	31.950	35.433
	40	36.950	40.978

Modell	Batteriekapazität [kWh]	Preise exkl. MwSt. [€]	Preise inkl. MwSt. [€]
WORK L Box	40	45.450	50.404
WORK L Pickup	40	43.450	48.186
WORK L Pure	40	41.450	45.968



Motor/Fahrleistung		WORK	WORK L	WORK	WORK L	WORK	WORK L
Elektromotor		Permanenterregte Synchronmaschine [PMSM]					
Getriebe		Einstufiges Getriebe mit Differential					
Antrieb		Frontantrieb					
Leistung, max./ 30 Minuten Dauerleistung	kW [PS]	48 [65]/ 39 [53]	48 [65]/ 39 [53]	48 [65]/ 39 [53]	48 [65]/ 39 [53]	48 [65]/ 39 [53]	48 [65]/ 39 [53]
Drehmoment, max.	Nm	200	200	200	200	200	200
Höchstgeschwindigkeit	km/h	85	85	85	85	85	85
Reichweite nach NEFZ ¹	km	101/205 ^a	187	101/205 ^a	187	101/205 ^a	187
CO ₂ -Emissionen [Messverfahren nach EU-Form]		0	0	0	0	0	0
Effizienzklasse		A+	A+	A+	A+	A+	A+
Batterie / Ladesystem							
Batterie		Lithium-Ionen-Batterie					
Batteriekapazität ⁵	kWh	20/40	40	20/40	40	20/40	40
AC-Ladeanschluss		Typ 2 [Einphasig, 12 A, 230V]					
Abmessungen / Gewichte⁶							
Maße L/B/H	mm	4.709/2.087/2.039	5.784/2.087/2.347	4.741/2.087/1.859	5.840/2.087/1.859	4.676/2.087/1.861	5.784/2.087/1.867
Gesamtbreite exkl. Außenspiegel	mm	1.925	1.925	1.814	1.814	1.796	1.796
Laderaumlänge	mm	2.050	3.150	2.087	3.177	-	-
Laderaubbreite	mm	1.665 - 1.745	1.675 - 1.731	1.759	1.757	-	-
Laderaubhöhe	mm	1.195	1.407	400	400	-	-
Ladekante	mm	772	845	910	950	-	-
Zulässiges Gesamtgewicht	kg	2.180	2.600	2.180	2.600	2.180	2.600
Leergewicht	kg	1.460 kg/1.595 ^a	1.695	1.460 kg/1.595 ^a	1.710	1.280/1.415 ^a	1.465
Zuladung	kg	720 kg/585 ^a	905	720 kg/585 ^a	890	900/765 ^a	1.135
Ladepazität, max.	m ³	4,3	8	-	-	-	-

⁴ Angaben für den WORK mit 40 kWh Batterie

⁵ Nettoangabe

⁶ Die Angaben zu Maße und Gewichte können auf Grund von Ausstattungen abweichen. Alle Gewichtsangaben beziehen sich auf das Fahrzeug im fahrbereiten Zustand inkl. Fahrer [75 kg] und Flüssigkeiten.

Wesentliche Ausstattungsmerkmale

Funktionsausstattung

- Heizung [elektrisch]
- Staubfilter
- Anti-Beschlagdüsen Frontscheibe
- Frontscheibenheizung
- Umluftfunktion
- Tippblinker
- Lenkrad höhen- und längsverstellbar
- Zentralverriegelung inkl. Fernbedienung
- Elektrische Fensterheber [beidseitig]
- Elektrische Außenspiegelverstellung [beidseitig]
- Frontscheinwerfer H7 mit Höheneinstellung für Lastniveaueausgleich
- Basic LED-Paket (Vordere Blinker in LED-Technologie, LED-Positionslicht vorne, LED-Bremslicht sowie LED-Taglicht)
- Beheizbare Außenspiegel



Interieur

- Infotainment-System (Radio, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Rückfahrkamera, Navigationsfunktion)
- Sitzheizung
- Dachinnenverkleidung mit Innenbeleuchtung
- 12V-Anschluss
- Diverse Ablagen und Staufächer im Innenraum
- Wasserabweisende Fußraum-Auskleidung
- Mehrfach verstellbarer Fahrersitz
- Fahrer-/Beifahrersitz: höhen-, längs- und neigungsverstellbar
- Rückenlehne verstellbar

Sicherheitsausstattung

- ABS
- ESC [nur WORK]
- Servolenkung
- Dreipunkt-Sicherheitsgurt [beidseitig]
- Gurtwarner & Gurtstraffer
- Fahrerairbag
- Berganfahrhilfe



Kombi-Instrument

- Instrumenteneinsatz mit digitaler Geschwindigkeitsanzeige
- Tripanzeige und Uhrzeit
- Optische und akustische Fahrbereitschaftsanzeige [drive ready]
- Anzeigen für Fahrmodi, Ladezustand, Reichweite und Serviceinformationen

Farben

- Bianco Weiß
- Kommunalorange RAL 2004
- Das OWS Paket ist mit 1.000 [€] exkl. MwSt. aufpreispflichtig.



Die Komplettlösung für Ihre Mobilität

Robust und zuverlässig, kostensparend und günstig zu versichern, emissionsfrei und steuerbefreit: Diese Vorteile genießen Sie mit einem StreetScooter bei Wartung, Reparatur, Betriebskosten und Versicherung. Profitieren Sie von unserem 360°-Denken rund um Ihre Mobilität.



Garantierte Leistung der Batterie

Damit Sie stets mobil bleiben, garantieren wir Ihnen innerhalb der ersten 6 Jahre bzw. 120.000 km eine leistungsfähige Hochvolt-Batterie⁹. Bei einem technischen Defekt oder einem Verlust der Kapazität auf unter 70% der Leistung reparieren wir die Batterie oder tauschen sie kostenlos aus. Details erfahren Sie unter „Garantie für Transaktionsbatterien“ auf www.streetscooter.eu.

Service-Hotline

0800 - 787 49 68 (0800 STS 4YOU)
Unsere Hotline hilft in Fragen zu Service, Unfall oder Panne.⁷
Teilnehmende Servicepartner unterstützen Sie im Pannenfall direkt vor Ort oder organisieren für Sie einen Abschleppdienst zum nächstgelegenen Servicestandort.⁸



Modulare Bauweise minimiert Wartungsaufwand

Wenige Verschleißteile und eine robust gebaute Karosserie halten die Kosten für Wartung und Service niedrig. Die im herausfordernden Alltag von Nutzfahrzeugen unvermeidlichen kleineren Schäden oder Unfälle können schnell und kostensparend an einem unserer 450 Service-Punkte in Deutschland behoben werden. Dort sind speziell qualifizierte Techniker für Sie da. Sie können dank der modularen Bauweise schnell und unkompliziert Teile austauschen. Das senkt Kosten und hält Ihr Werkzeug auf Rädern produktiv.



Kostenfreie Ladestation

Beim Kauf eines StreetScooters erhalten Sie eine Ladestation kostenfrei. Die eBox Fino hat eine Ladeleistung von 11 kW. Beim Aufbau Ihrer Ladeinfrastruktur beraten wir Sie gerne. Mit einem starken Team aus erfahrenen Partnern installieren wir die Ladeinfrastruktur bei Ihnen einsatzreif.



Leichter Einstieg

Erleben Sie aktuelle Angebote im Showroom unserer Händler in Ihrer Nähe [Suche auf www.streetscooter.eu]. Lassen Sie sich von uns Ihren Einstieg leicht machen – mit attraktiven Full Service Leasing-Angeboten zu frei wählbaren Laufleistungen und variablem Ende der Leasinglaufzeit mit Rückgabe- und Übernahmeoptionen.



Günstig versichert

Mit niedrigen Gebühren belohnt die Allianz die besonders günstigen Reparaturkosten im Schadensfall. Damit profitieren Sie doppelt von der cleveren Bauweise und den verwendeten Materialien – mit kleinen Werkstattrechnungen und niedrigen Versicherungsprämien.



Beratung zu Förderprogrammen

Den Kauf eines emissionsfreien Nutzfahrzeugs unterstützen eine ganze Reihe an Förderprogramme von EU, Bund und Ländern. Unsere Händler helfen Ihnen, die für Sie passende finanzielle Unterstützung zu finden.

⁷ Servicezeiten: Mo – Fr.: 07:00 bis 17:00 Uhr

⁸ Nur bei teilnehmenden Servicepartnern

⁹ Die Garantie gilt für die Lithium-Ionen Hochvolt-Traktionsbatterie eines fabrikneuen Elektrofahrzeugs der Modelle „WORK“ und „WORK L“ von StreetScooter. Die Garantie gilt für die ersten 120.000 km des Fahrzeugs und endet, unabhängig von den gefahrenen Kilometern, spätestens 6 Jahre nach der erstmaligen Auslieferung oder der Erstzulassung des Fahrzeugs. Maßgeblich ist der jeweils frühere Zeitpunkt.

Die Deutsche Post DHL nutzt bereits mehrere tausend Bikes und Trikes mit **elektrischer Antriebstechnologie**. Die aktuelle Generation der StreetScooter PEDELECS zählt damit zu den meist getesteten Lastenrädern der Welt. Und ist ein **nachhaltiges Erfolgsprodukt** made in Germany.



Eines der meist getesteten Lastenbikes der Welt

Das optimale Werkzeug für den urbanen Zustellverkehr

Die StreetScooter PEDELECS sind Lasten-Elektrofahrräder, bei der die Fahrer von einem elektrischen Antrieb nur dann unterstützt werden, wenn sie gleichzeitig selbst in die Pedale treten. StreetScooter bietet das TRIKE und das BIKE an - optimal abgestimmt auf urbane Anforderungsprofile. Kurierdienste, Lieferdienste, Facility-Management, Stadtreinigung, Grünflächenpflege oder andere kommunale Aufgaben - sie alle profitieren von der flexibel an Kundenwünsche anpassbaren Lastenbox.

Ihre Zuverlässigkeit im Alltagsbetrieb haben sich die StreetScooter PEDELECS im wahrsten Sinne des Wortes "erfahren". Der Einsatz mehrerer Tausend im Dienst der Deutschen Post DHL gefahrener PEDELECS haben den StreetScooter-Ingenieuren am Produktionsstandort Aachen immer wieder neue Verbesserungsideen geliefert. Ideen, die das TRIKE und das BIKE zum Synonym für Zuverlässigkeit und Alltagstauglichkeit haben werden lassen.



BIKE

Mit seinem schlanken Aufbau und der individuell anpassbaren Transportbox die wendige Lösung für den urbanen Bereich.



TRIKE

Maximale Nutzlast und eine Rahmenkonstruktion, die unzählige Varianten der Transportbox ermöglicht, machen das Trike einzigartig.

PEDELECS

Werkzeuge auf zwei oder drei Rädern



Innovation ist unser Antrieb

Wir bei StreetScooter haben ein Ziel: Die operativen Arbeitsabläufe unserer Kunden mit nachhaltigen Mobilitätslösungen zu verbessern. Das ist unsere DNA! Bereits das erste StreetScooter Modell wurde von Grund auf als passgenaues Werkzeug für den Zustellbetrieb der Deutschen Post entwickelt. Genau dieser Kundenfokus stand auch bei der Entwicklung aller weiteren StreetScooter Modelle an erster Stelle. Das Ergebnis ist eine Vielzahl maßgeschneiderter Branchenlösungen auf Basis unserer emissionsfreien Fahrzeuge. Aktuell umfasst die Modellfamilie Elektro-Nutzfahrzeuge und Lasten-Pedelecs in verschiedenen Größen, die an den Standorten Aachen und Düren mit modernster Fertigungstechnik produziert werden.

Unsere Wurzeln haben wir im Umfeld der Exzellenzuniversität Aachen. Schon damals hatten wir den Mut, gute Ideen schneller, nachhaltiger und konsequenter als andere in die Tat umzusetzen. Heute ist StreetScooter mit über 10.000 verkauften Fahrzeugen der Marktführer für leichte elektrische Nutzfahrzeuge in Deutschland.

Unsere Kunden in Handwerksbetrieben, Großflotten und Kommunen schätzen unsere robusten, zuverlässigen und kostensparenden Werkzeuge auf Rädern. Gemacht für die Arbeit, gebaut für Sie.

„ Im 19. Jahrhundert dachten die Ingenieure an höher, schneller und weiter. Heute müssen wir uns **in den Dienst der Nachhaltigkeit** stellen. Wir müssen unsere Welt erhalten und schützen.

Achim Kampker
CEO StreetScooter



CEO Achim Kampker mit Bundeskanzlerin Angela Merkel bei der Präsentation des ersten StreetScooter Prototypen auf der IAA 2011

StreetScooter GmbH

Jülicher Straße 191

52070 Aachen

Telefon: +49 [0] 241 9900 23-0

Telefax: +49 [0] 241 9900 23-26

E-Mail: info@streetscooter.eu

StreetScooter ist
ein Unternehmen von

Deutsche Post DHL Group