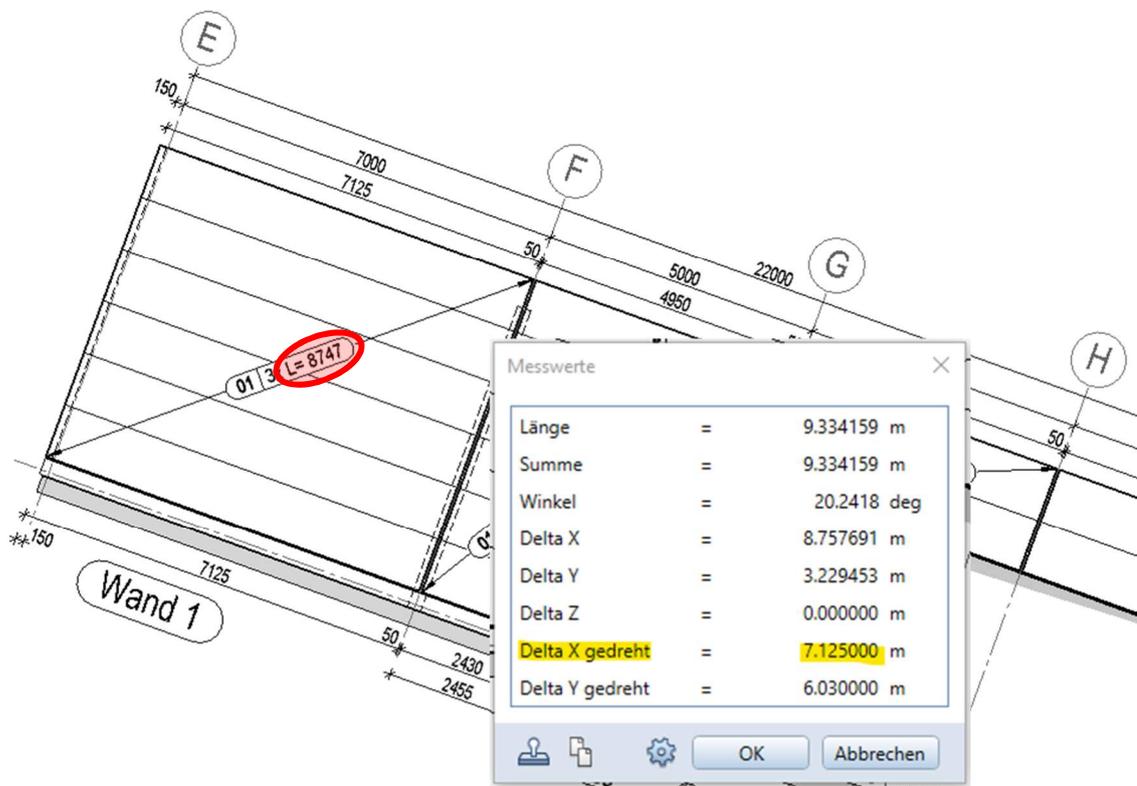


Die Anzahl und Länge der Platten wird aus dem Doppelpfeil zur Andeutung des Pakets ermittelt:

FORMAT("%.0f";(_IF_(@5011@="0")@199@_ELSE_@198@)*1000/@5008@)

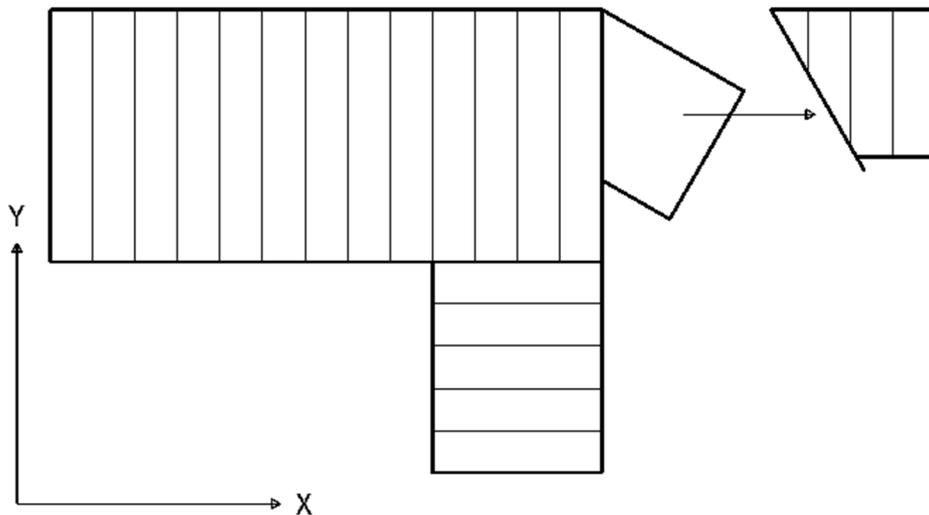
FORMAT("x L= %.0f";(_IF_(@5011@="0")@198@_ELSE_@199@)*1000)

- @5008@ = Plattenbreite
- @5011@ = Verlegung 90 Grad gedreht (bestimmt ob X oder Y maßgebend ist)
- @198@ = Länge-Absolut (vom Doppelpfeil)
- @199@ = Dicke-Absolut (vom Doppelpfeil)



Bei Verdrehung der Verlegung der Platten sind die Länge-/Dicke-Absolut nicht mehr richtig, sondern Delta X und Delta Y gedreht.....

Jetzt ist die „Lösung“:



Aus den Attributen des Doppelpfeils (und abgesetzten Plattentypen) wird, mittels einer Legende, die Bestellliste in Allplan generiert (inkl. Reserven und mit Überprüfung max. Anzahl und Gewicht pro Paket):

SAB Profil 106R+ / 250 / 750
t= 0.75
Positivlage

Beschichtung:
 A = RSL 10 µm, (ähnlich) RAL 9002
 B = SP 15 µm, (ähnlich) RAL 9002

Plattentyp01 B= 1000 mm G= 14.40 kg/m²
 Anzahl_{max} = 12 Pl./Paket G_{max} = 2500 kg/Paket

Paket	Anzahl	Länge [mm]	Fläche [m ²]	Gewicht [kg]
01	4	2430	10	144
01	6 + 1	7125	50	720
11		Σ Paket 01		864
02	6	4000	24	346
02	4	4950	20	288
10		Σ Paket 02		634
		Fläche [m ²]		Gewicht [kg]
insgesamt:		104		1498

einschließlich 1 Reserve(n)

Plattentyp01 B= 1000 mm G= 14.40 kg/m²
 Anzahl_{max} = 9 Pl./Paket G_{max} = 750 kg/Paket

Paket	Anzahl	Länge [mm]	Fläche [m ²]	Gewicht [kg]
01	4	2430	10	144
01	6 + 1	7125	50	720
11	> 9	Σ Paket 01	> 750	
02	4	4950	20	288
4		Σ Paket 02		288
		Fläche [m ²]		Gewicht [kg]
insgesamt:		80		1152

einschließlich 1 Reserve(n)